

エネルアシストH

Hot Wind

eneRAssist

空気の熱から

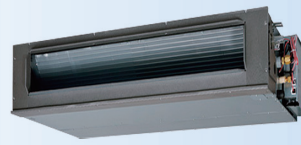
60~90℃の熱風を作り出します。

空気の熱から作られた熱風でドライミネーター等を省エネします。

エネルアシストHの特徴

1 エコノミー&エコロジー

エネルアシストHは投入したエネルギーより大きな熱風を発生します。また、ヒートポンプ室外機を室内に設置した場合、廃熱を利用することができ、さらにエネルギーコスト、CO₂排出量を大幅に削減することができます。



室内機（熱風発生装置）

2 室内機と室外機分離型

室内機（熱風発生装置）とヒートポンプ室外機のセパレートタイプになっているため、建物内外に省スペースで設置することができます。

3 設置が容易

システム全体が、シンプルな構造となっており、1日で接続が可能です。メンテナンスもエアコンと同等で、短時間で容易に行うことができます。

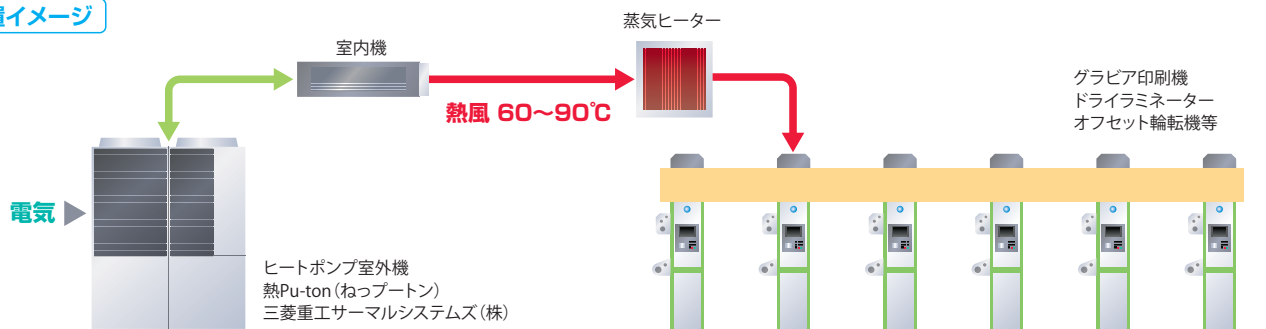
4 完全自動運転が可能

生産機器と連動し、稼働状況に合わせて自動で熱風の供給ができます。



ヒートポンプ室外機

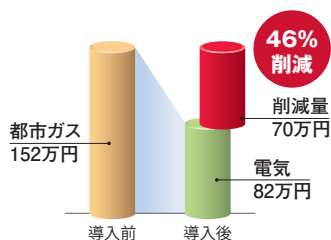
設置イメージ



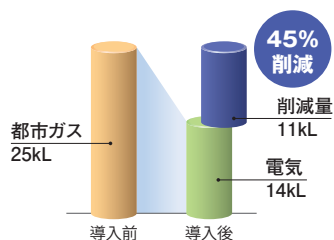
導入効果

ドライミネーターに導入した場合

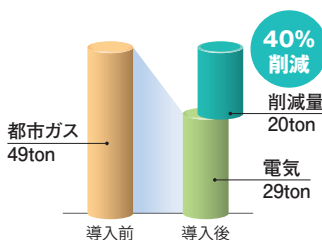
●エネルギーコスト削減効果



●エネルギー削減効果



●CO₂削減効果



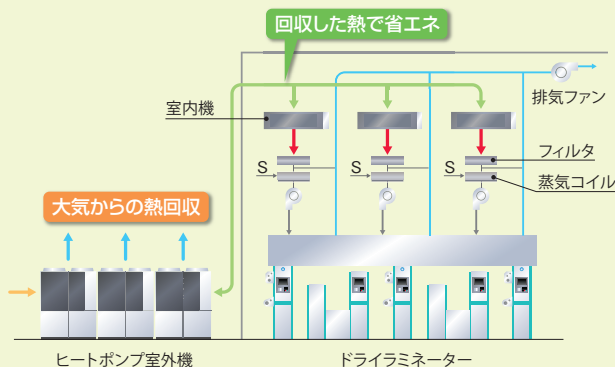
●試算条件

都市ガス	: 70円/Nm ³
電気	: 15円/kWh
運転時間	: 6,000h/年
熱風温度	: 入口20℃ 出口80℃
熱源温度	: 外気20℃
原油換算係数	: 電気 0.25kL/千kWh
	: ガス 1.156kL/千Nm ³
CO ₂ 換算係数	: 電気 0.53ton/千kWh
	: ガス 2.234ton/千Nm ³
ボイラー効率	: 70%
都市ガス熱量	: 40.6MJ/Nm ³
余裕率	: 95%

システム例

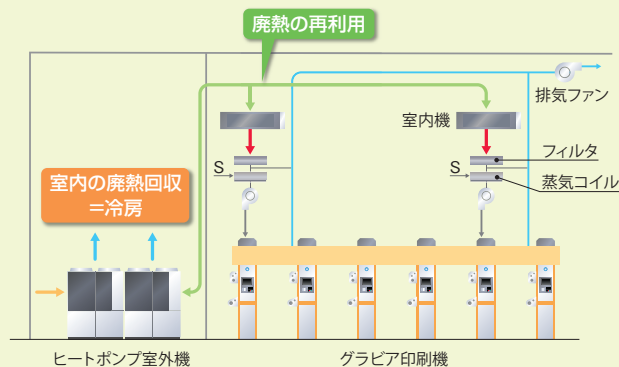
●大気熱回収

大気の熱より作られた熱風をドライラミネーター等の蒸気コイルに送風し蒸気量を削減



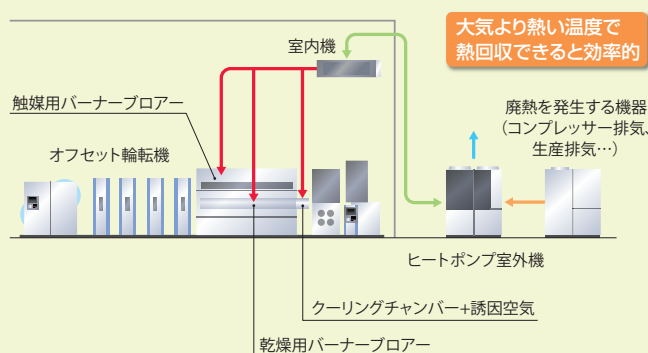
●室内廃熱回収

室内の廃熱を熱源にして作られた熱風をグラビア印刷機等の蒸気コイルに送風し蒸気量を削減



●機器廃熱回収

機器からの廃熱を熱源にオフセット輪転機等のバーナーブローア吸込空気を加熱し都市ガスの使用量を削減

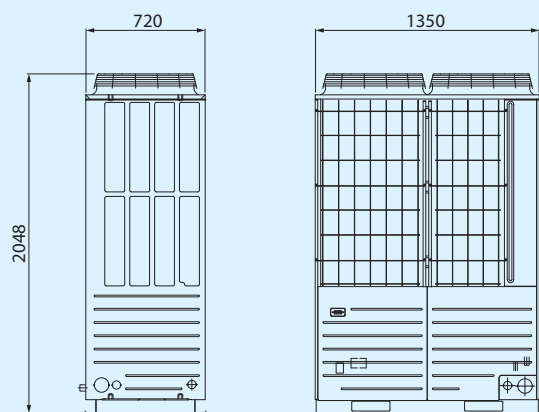


●ヒートポンプ仕様

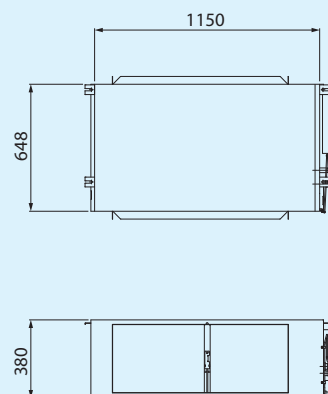
項目	性能
製品形態	室外機と室内機に分離したセパレート方式
電源	室外機: 三相200V 50/60Hz 室内機: 単相200V 50/60Hz
熱風能力	30kW
室内機風量	18~50m³/min
吹出し温度	60~90℃
使用範囲	外気温: -5~43℃ 吸込み温度: -5~43℃
内外接続配管長	片道最長50mまで
冷媒および封入量	R134a, 13kg
法定冷凍トン	2.84トン(高圧ガス保安法に基づく届け出は不要)
外形寸法(mm)	室外機: H2,048×W1,350×D720 室内機: H380×W1,150×D648
製品重量	室外機: 379kg 室内機: 66kg
保護装置	圧縮機加熱保護、過電流保護(37A)、異常高圧保護
(参考)準拠規格	JIS B 8616 パッケージエアコンディショナーに準拠

●外形図

ヒートポンプ室外機



室内機



●エネラアシストHは三菱重工サマルシステムズ(株)・関西電力(株)・東京電力ホールディングス(株)・中部電力(株)との技術協力製品です。

ND 日本電技株式会社

東京本店 産業ソリューション部

〒130-8556 東京都墨田区両国2-10-14 両国シティコア7F

TEL:03-5624-1005 FAX:03-5624-1028

http://www.nihondengi.co.jp E-mail voc@nihondengi.co.jp

本支店 ●東京・つくば・千葉・横浜・静岡・浜松・名古屋・大阪・岡山・広島

営業所 ●札幌・さいたま・山梨・厚木・沼津・豊橋・京都・奈良・神戸・鳥取・福山・松江・山口

工場 ●川口・岡山